



BY **M**Technic

KATALOG PRODUKTÓW

MASZYNY TO NASZA PASJA



Przedsiębiorstwo MGTechnic Spółka z o. o. zostało założone w 2021 roku w miejscowości Zalas (gmina Krzeszowice, województwo małopolskie). Powstało z pasji do maszyn, jako wsparcie techniczne Kopalń Porfiru i Diabazu Sp. z o. o. Obecnie zatrudnia 30 osób i wraz z dynamicznym rozwojem zwiększa liczbę pracowników. Specjalizuje się w projektowaniu, budowie maszyn i urządzeń dla przemysłu wydobywczego i przetwórstwa odpadów, remontach, serwisie i naprawach ciężkiego sprzętu używanego przy wydobyciu i przeróbce kamienia, a także w pracach budowlanych, ziemnych oraz sprzętu używanego w rolnictwie.

MGTechnic to również autoryzowany dealer maszyn do przetwórstwa odpadów Arjes Impaktor GmbH. Jedyny autoryzowany partner tej Firmy w Polsce.

W ramach naszej działalności pomagamy we właściwym doborze rozwiązań technologicznych, zakupie maszyn i urządzeń oraz sprzętu technicznego wykorzystywanego w górnictwie odkrywkowym, przy budowie dróg i budynków, w rolnictwie i transporcie. Dysponujemy własnym biurem projektowym, zapleczem techniczno – serwisowym oraz wyspecjalizowaną kadrą. Dajemy użytkownikom maszyn i urządzeń pełną satysfakcję z profesjonalnego i rzetelnego serwisu.

MGTechnic jest członkiem Grupy SKALNEO, która została stworzona z myślą o dostarczaniu nowoczesnych rozwiązań dla szeroko rozumianego sektora budowlanego oraz górniczego. Skupia w swoich szeregach ekspertów z bogatym doświadczeniem, obejmującym:

- przemysł wydobywczy,
- technologię górnictwa,
- przeróbkę surowców,
- dostawy maszyn dla sektora wydobywczego i przetwórstwa odpadów,
- projektowanie kompletnych rozwiązań technologicznych,
- wykonawstwo drogowe,
- produkcję mieszanek mineralno - asfaltowych,
- zarządzanie zielenią.

 **GRUPA SKALNEO**
w drodze do doskonałości

ADD ASFALT 

 **FABRYKA SUBSTRATU**

 **KOPALNIE PORFIRU I DIABAZU**

 **MGTechnic**

 **MKM Kruszywa**

POWERSTONE

SPIS TREŚCI

Wyszczególnienie	Karta
A. MASZYNY I URZĄDZENIA	
1. Kosh zasypowy wstępny U-BOX 55	A1
2. Kosh zasypowy ze wstępnym odsiewem nadawy V-BOX 15 (20) (25)/SN	A2
3. Kosh buforowy pośredni U-BOX 15 (20) (25) P	A3
4. Kosh buforowy pośredni V-BOX 15 (20) (25) P	A4
5. Rozdzielacz nadawy T-BOX 400	A5
6. Przenośnik taśmowy IRON FEEDER STANDARD	A6
7. Przenośnik taśmowy IRON FEEDER ZAKRĘŻNY	A7
8. Przenośnik taśmowy IRON FEEDER LIGHT	A8
B. KONSTRUKCJE STALOWE	
1. Konstrukcje pod kruszarki	B1
2. Konstrukcje wsporcze pod przesiewacze	B2
3. Konstrukcja pod młot hydrauliczny z komunikacją	B3
C. AKCESORIA I OSPRZĘT	
1. Skrobaki podtaśmowe do przenośników	C1
2. Zagarniacze wewnętrzne do przenośników	C2
3. Bębny napędowe i zwrotne	C3
4. Czujniki kontroli biegu taśmy	C4

MASZyny I URZĄDZENIA

KOSZ ZASYPOWY WSTĘPNY U-BOX 55

Kosz zasypowy wstępny **IRON HOOPER U-BOX 55** przeznaczony jest do pracy w zakładach górniczych. Jego zadaniem jest gromadzenie urobku skalnego dostarczanego wozidłami technologicznymi lub innymi maszynami załadowniczymi do ciągu technologicznego kruszenia materiałów skalnych. Pojemność 55 m³ umożliwia tworzenie w koszu buforu dla potrzeb stałej i ciągłej pracy zakładu przerobczego. **Kosz IRON HOOPER U-BOX 55** może być również stosowany do gromadzenia gruzu betonowego lub innych odpadów w przemyśle przetwórstwa odpadów budowlanych. Konstrukcja wsporcza kosza wykonana jest ze stalowych spawanych modułów. Moduły te skręcane są następnie na miejscu montażu. Całość konstrukcji wsparta na dwóch płozach zapewniających równomierne rozłożenie naprężeń na podłożu. Kosz wymaga posadowienia na odpowiednio przygotowanym podłożu. Komora kosza wykonana z modułów stalowych wzmacnianych. Moduły skręcane są następnie w procesie montażu. Po złożeniu zaleca się dodatkowe połączenia spawane w miejscach łączenia modułów. Ściany komory pionowe. Konstrukcja umożliwia wytworzenie naturalnej wykładziny z nadawy materiału, przez co pozwala na zachowanie trwałości powierzchni wewnętrznych. Wnętrze kosza może zostać wyłożone dodatkową wykładziną stalową. Rodzaj wykładziny dostosowany do indywidualnych potrzeb użytkownika. Mocowanie wykładzin wg oczekiwań odbiorcy. Konstrukcja może zostać dopasowana bezpośrednio do mobilnych maszyn kruszących, jak i do zainstalowania dowolnego podawacza. Każdorazowo układ wysypowy dostosowany jest do bieżących potrzeb odbiorcy.

Wyposażenie opcjonalne:

- podesty serwisowe wraz z układem komunikacyjnym góra/dół,
- konstrukcja pod lekki młot do rozbijania nadgabarytów lub udrażniania komory kosza,
- wykładzina kosza z okładzin trudnościeralnych lub wykonywanych indywidualnie według oczekiwań odbiorcy,
- podawacz nadawy spod kosza na urządzenie odbiorcze.



Wykończenie konstrukcji zależne jest od wymagań Klienta. Elementy konstrukcji mogą być zabezpieczone antykorozyjnie powłokami lakierniczymi lub ocynkowane. Standardowe kolory malowania to RAL 7024 (grafitowy) i RAL 2011 (pomarańczowy). Możliwe jest również lakierowanie w kolorystyce wybranej przez Klienta.

Dane charakterystyczne	U-BOX 55
pojemność robocza Q	55 [m3]
wysokość H max	8.500 [mm]
szerokość S max	5.430 [mm]
długość L (max)	5.780 [mm]
masa m	56.000 [kg]
materiał konstrukcyjny	stal 235
wykładzina kosza	stal 355

MASZyny I URZĄDZENIA

KOSZ ZASYPOWY ZE WSTĘPNYM ODSIEWEM

NADAWY V-BOX 15 (20) (25)/SN

Kosz zasypowy **IRON HOOPER V-BOX 15 (20) (25)/SN** jest przeznaczony do pracy w zakładach górniczych i zakładach przetwórstwa odpadów. Jego zadaniem jest gromadzenie nadawy o określonej przez odbiorcę maksymalnej wielkości. Wielkość ta ograniczana jest wymiarami górnego rusztu wstępnego odsiewu. Ruszt ten wykonany ze stalowych płaskowników pochylony jest pod kątem 30°. Zapewnia grawitacyjne zsuwanie się nadgabarytów z rusztu poza kosz. W przypadku braku naturalnego spływu nadgabarytów możliwe jest zwiększenie kąta zsuwu poprzez uniesienie rusztu górnego do kąta 80°. Ruch ten wymuszony jest hydraulicznie, zdalnie przez operatora ciągu technologicznego. Komora kosza wykonana z modułów stalowych wzmacnianych. Wykładzina komory kosza stalowa. Mocowanie wykładziny zgodnie z wymaganiami odbiorcy. Komora składa się z dwóch (w przypadku kosza V-BOX 15/SN) lub trzech segmentów. Pierwszy segment w kształcie odwróconego ściętego ostrosłupa posiada w dolnej części okno. Kąt pochylecia blach bocznych wynosi 45°. Segment pośredni (występuje w koszach V-BOX 20/SN i 25/SN) pozwala na zmianę objętości kosza. Segment pośredni to element prostokątny o pionowych ścianach. **Jest to innowacyjne rozwiązanie niestosowane powszechnie na rynku, pozwalające na zmianę pojemności kosza bez ingerencji w konstrukcję.** Segment górny stanowi jednocześnie podstawę mocowania kraty wstępnego odsiewu. Wykonany jest w sposób umożliwiający jego montaż w dwóch położeniach różniących się o 180°. Dzięki temu można uzyskać efekt zsuwania się nadgabarytów poza kosz w stronę zgodną z kierunkiem podawania nadawy (zasadne w przypadku występowania dużej ilości nadgabarytów lub zasypywania wozidłami technologicznymi), lub w stronę przeciwną do kierunku załadunku. Ten sposób montażu zalecany jest przy niewielkiej ilości nadgabarytów i zasypywaniu kosza ładowarką. Umożliwia bieżące usuwanie nadgabarytów i utrzymanie porządku w obrębie kosza.



Zmianę kąta zsuwania się nadgabarytów umożliwia układ hydrauliczny złożony z agregatu pompowego usytuowanego na podeście serwisowym i dwóch siłowników usytuowanych po dwóch stronach kraty wstępnego odsiewu.

Konstrukcja wsporcza kosza stalowa, skrucana ze spawanych modułów. Całość konstrukcji wsparta jest na płozach stalowych umożliwiających równomierne rozłożenie obciążeń na podłoże. Boczne zabezpieczenie przestrzeni pod koszem wykonane z blach stalowych. Tył przestrzeni pod koszem zabezpieczony modułami osłonowymi z wypełnieniem z siatki stalowej. Układ kosza dopełniony jest przenośnikiem odstawczym stanowiącym jego integralną część. Przenośnik B1000 o długości 6.000 [mm] zapewnia odebranie nadawy i skierowanie jej na przenośnik taśmowy transportujący do urządzenia stanowiącego kolejny element ciągu technologicznego.

Wypożazenie opcjonalne:

- wykładzina ścian zbiornika ze stali trudnościeralnej lub innych elementów osłonowych (np. płyty elastomerowe, płyty gumowe, blachy uźebrowane umożliwiające wytworzenie się naturalnej wykładziny kamiennej),
- żebra kraty wstępnego odsiewu wykonane ze stali trudnościeralnej,
- żebra wstępnego odsiewu napawane powłokami trudnościeralnymi od strony powierzchni natarcia,
- dodatkowy podest serwisowy od strony przenośnika odstawczego.

Wykończenie konstrukcji zależne jest od wymagań Klienta. Elementy konstrukcji mogą być zabezpieczone antykorozyjnie powłokami lakierniczymi lub ocynkowane. Standardowe kolory malowania to RAL 7024 (grafitowy) i RAL 2011 (pomarańczowy). Możliwe jest również lakierowanie w kolorystyce wybranej przez Klienta.

Dane charakterystyczne	V-BOX 15/SN	V-BOX 20/SN	V-BOX 25/SN
pojemność robocza Q	15 [m3]	20 [m3]	25 [m3]
wysokość H max	5.000 [mm]	5.500 [mm]	6.000 [mm]
szerokość S max	3.440 [mm]	3.440 [mm]	3.440 [mm]
długość L (max)	5.765 [mm]	5.765 [mm]	5.765 [mm]
materiał konstrukcyjny	stal 235		
wykładzina kosza	stal 355		

(*) – wymiary szacunkowe

MASZYNY I URZĄDZENIA

KOSZ BUFOROWY POŚREDNI U-BOX 15 (20) (25) P

Kosz przeładunkowy **IRON HOOPER U-BOX** jest urządzeniem zapewniającym utrzymanie równomiernej ilości transportowanego materiału, będącego nadawą na kruszarkę wtórnego kruszenia w ciągu technologicznego przeróbki kamienia. Granulacja materiałów kamiennych zależy od parametrów pracy kruszarki wtórnej. Kosz przeładunkowy ma na celu zgromadzenie materiału z dwóch źródeł i podanie właściwej ilości nadawy na kruszarkę. Z kosza materiał kamienny w sposób grawitacyjny podawany jest na podawacz wibracyjny nie stanowiący wyposażenia kosza, a będący odrębnym urządzeniem. Kosz przeładunkowy stanowi rodzaj regulatora pracy całego układu technicznego. Wydajność przeładunku uzależniona jest ściśle od wydajności kruszarki wtórnej. Konstrukcja kosza pozwala na użytkowanie kosza bez dodatkowych wykładzin. Umożliwia bowiem uformowanie się naturalnej wykładziny kamiennej wewnątrz kosza. Nie stanowi to jednak gwarancji prawidłowego zsuwania się przesypywanego materiału. Naturalne gromadzenie się materiału kamiennego jest indywidualną jego cechą, zależną od wielu czynników. Zabezpieczenie ścian bocznych przed nadmiernym zużyciem mogą stanowić okładziny zabezpieczające. Mocowanie blach wykładzinowych do konstrukcji kosza dostosowane może być do wymagań użytkownika. Kosz przeładunkowy wsparty jest na konstrukcji stalowej wykonanej z kształtowników. Konstrukcja wsporcza wykonana jest z elementów spawanych, skręcanych w miejscu posadowienia zgodnie z instrukcją montażu.

Wyposażenie opcjonalne:

- wykładzina ścian zbiornika ze stali trudnościeralnej lub innych elementów osłonowych (np. płyty elastomerowe, płyty gumowe, blachy uźebrowane umożliwiające wytworzenie się naturalnej wykładziny kamiennej),
- podajnik wibracyjny dostosowany do przewidywanej wydajności kosza,
- dodatkowy podest serwisowy wraz z drabiną dostępową.



Dane charakterystyczne	U-BOX 15P	U-BOX 20P	U-BOX 25P
pojemność robocza Q	15 [m3]	20 [m3]	25 [m3]
wysokość H (*)	4.500 [mm]	5.005 [mm]	5.600
szerokość S (*)	2.900 [mm]	3.160 [mm]	3.600
długość L (max) (*)	3.400 [mm]	3.735 [mm]	4.300
materiał konstrukcyjny	stal 235		
wykładzina kosza	stal 355		

(*) – wymiary szacunkowe

MASZyny I URZĄDZENIA

KOSZ BUFOROWY POŚREDNI V-BOX 15 (20) (25) P

Kosz przeładunkowy **IRON HOOPER V-BOX 15 (20) (25)/P** jest urządzeniem regulującym transport materiałów sypkich w ciągu technologicznym przeróbki kamienia. Zadaniem tego urządzenia jest zapewnienie płynnego podawania urobku do kruszarki wtórnego kruszenia, wymagającej stałej nadawy o ściśle określonej ilości. Poprzez gromadzenie się w koszu chwilowego nadmiaru nadawy w postaci buforu – magazynu pośredniego, zapewnione zostaje podstawowe zadanie urządzenia. Do kosza pośredniego – buforowego podawana jest przenośnikiem taśmowym nadawa w postaci wstępnie przekruszonego w kruszarce wstępnego kruszenia urobku kamiennego. Przenośnik ten podaje nadawę w okolicy środka kosza tak, by ilość materiału zgromadzonego w tym koszu wypełniała możliwie równomiernie jego objętość. Jednocześnie z innej strony – wynikającej wyłącznie z układu ciągu technologicznego jako całości, podawana może być również część nadawy w postaci nadziarna pochodzącego z procesu przesiewania kruszywa. Obydwie te strugi nadawy tworzą bufor kruszywa stanowiący nadawę do kruszarki wtórnego lub kolejnego stopnia kruszenia. Nadawa ta przesyłana jest w sposób grawitacyjny wspomagany zainstalowanym pod koszem niezależnym podajnikiem wibracyjnym na przenośnik taśmowy odbierający urobek spod kosza. Podajnik wibracyjny stanowi wyposażenie opcjonalne.

Dla zabezpieczenia ścian kosza przed zużyciem ściernym wewnętrzne ściany zbiornika stosowane są wykładziny zabezpieczające przed nadmiernym zużyciem.



Wypożyczenie opcjonalne:

- wykładzina ścian zbiornika ze stali trudnościeralnej lub innych elementów osłonowych (np. płyty elastomerowe, płyty gumowe, blachy uźebrowane umożliwiające wytworzenie się naturalnej wykładziny kamiennej),
- podajnik wibracyjny dostosowany do przewidywanej wydajności kosza,
- dodatkowy podest serwisowy wraz z drabiną dostępową.

Wykończenie konstrukcji zależne jest od wymagań Klienta. Elementy konstrukcji mogą być zabezpieczone antykorozyjnie powłokami lakierniczymi lub ocynkowane. Standardowe kolory malowania to RAL 7024 (grafitowy) i RAL 2011 (pomarańczowy). Możliwe jest również lakierowanie w kolorystyce wybranej przez Klienta.

Dane charakterystyczne	V-BOX 15P	V-BOX 20P	V-BOX 25P
pojemność robocza Q	15 [m3]	20 [m3]	25 [m3]
wysokość H (*)	5.400 [mm]	6.000 [mm]	6.800 [mm]
szerokość S (*)	3.500 [mm]	3.900 [mm]	4.400 [mm]
długość L (max) (*)	3.500 [mm]	3.900 [mm]	4.400 [mm]
materiał konstrukcyjny	stal 235		
wykładzina kosza	stal 355		

(*) – wymiary szacunkowe

MASZYNY I URZĄDZENIA

ROZDZIELACZ NADAWY T-BOX 400

Rozdzielacz nadawy **IRON TRAUSER T-BOX 400** służy do rozdzielenia strugi materiałów sypkich, podawanych przenośnikiem taśmowym o szerokości taśmy nieprzekraczającej 800 mm do kosza zasypowego przesypu. Wydajność przesypu wynosi 400 Mg/h. Struga materiału podawana z przenośnika taśmowego rozdzielana jest za pomocą ruchomej przegrody. Przegroda ta ma możliwość zmiany położenia poprzez odchylenie w zakresie $\pm 40^\circ$ od pionu. Napęd przegrody realizowany jest mechanicznie, umożliwiając automatyczne sterowanie wielkością nadawy, lub ręcznie za pomocą dźwigni. Ręczne sterowanie rozdzielaczem umożliwia skierowanie 100% strugi do wybranego odgałęzienia przesypu. Automatyczny rozdział strugi - umożliwia przesyp materiału na oba przenośniki odbiorowe, obciążając je w zadanej przez operatora proporcji. Rynny wylotowe przesypu nachylone są pod kątem 60° do podłoża. W miejscach narażonych na większe zużycie ścierne zamontowane są wykładziny osłonowe.

Wyposażenie opcjonalne:

- wykładziny wewnętrzne ze stali trudnościeralnej,
- wykładziny wewnętrzne z płyt elastomerowych lub gumowych,
- wykładziny wewnętrzne stalowe z uźebrowaniem kieszeniowym,
- podest serwisowy,
- mechaniczne sterowanie przegrody motoreduktorem 0/1,
- płynna regulacja uchylania przegrody zapewniająca stałą wielkość nadawy na jeden z przenośników odstawczych (falownik, układ wagowy, oprogramowanie).



Dane charakterystyczne	T-BOX 400
wydajność max Q	400 [Mg/h]
Wysokość H	5.060 [mm]
szerokość S	4.800 [mm]
długość L (max)	3.620 [mm]
masa m	1.720 [kg]
materiał konstrukcyjny	stal 235
wykładzina zsyków	stal 355

Istnieje możliwość zaprojektowania i wykonania przesypu dostosowanego do indywidualnych potrzeb użytkownika.

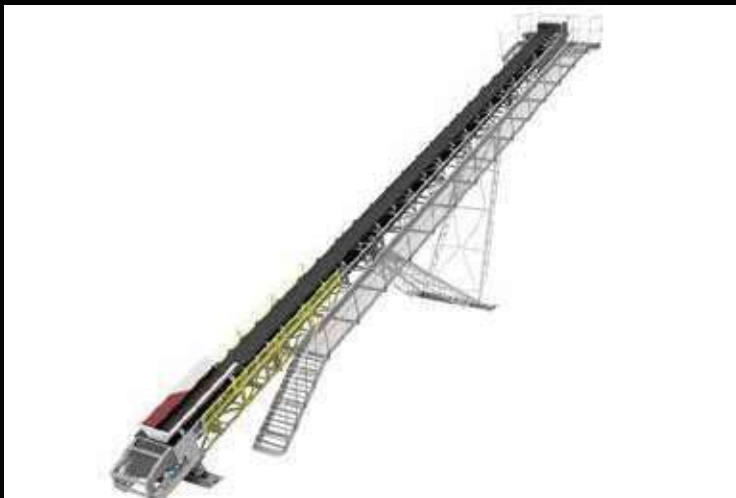
Wykończenie konstrukcji zależne jest od wymagań Klienta. Elementy konstrukcji mogą być zabezpieczone antykorozyjnie powłokami lakierniczymi lub ocynkowane. Standardowe kolory malowania to RAL 7024 (grafitowy) i RAL 2011 (pomarańczowy). Możliwe jest również lakierowanie w kolorystyce wybranej przez Klienta.

MASZYNY I URZĄDZENIA

PRZENOŚNIK TAŚMOWY IRON FEEDER STANDARD

Przenośnik taśmowy **IRON FEEDER STANDARD** jest urządzeniem transportowym przeznaczonym do pracy o charakterze ciągłym. Służy do transportu przetworzonego urobku skalnego, jak również innych materiałów (odpady, materiały budowlane). Stosowany jest w kopalniach kruszyw, żwirowniach, placach budów, w firmach zajmujących się recyklingiem, przetwarzaniem i utylizacją odpadów. Przenośnik taśmowy IF STANDARD transportuje materiał do innych urządzeń odbiorczych lub gromadzi go w postaci zwalów w kształcie stożkowych pryzm.

Przenośniki taśmowe **IF STANDARD** napędzane są motoreduktorami o mocach dostosowanych do oczekiwanej przez użytkownika wydajności. Taśmy transporterowe wykonane są z taśm gumowych zbrojonych gładkich lub progowych – w zależności od kąta pracy przenośnika. Napinanie taśmy realizowane jest w zależności od długości przenośników, za pomocą systemów napinających bezpośrednich (śruby napinające bębny) lub układów napinania grawitacyjnego. Standardowo przenośniki taśmowe wyposażane są w zgarniacze i skrobaki produkcji MGTechnic.



Wielkości charakterystyczne produkcji standardowej:

Wielkość charakterystyczna	min	max
Długość	10 [m]	50 [m]
Szerokość robocza	500 [mm]	1.400 [mm]
Średnica bębnow	300 [mm]	500 [mm]
Wydajność	100 [Mg/h]	900 [Mg/h]
Układ zasypowy	krążniki elastyczne	stoły uderzeniowe

Wypożyczenie opcjonalne:

- zgarniacze (wybranego producenta),
- skrobaki (wybranego producenta),
- wagi lub inne mierniki wolumenu transportowanego materiału,
- czujniki zerwania taśmy, temperatury, przeciążenia, awarii,
- wykrywacze metalu.

Przenośniki w wersji STANDARD mogą zostać zaprojektowane i wykonane w wielkościach charakterystycznych innych niż podane w tabeli, dostosowanych do indywidualnych potrzeb użytkowników. Długości przenośników STANDARD mogą być dostosowane precyzyjnie do potrzeb użytkowników. Posiadamy możliwość wykonania precyzyjnych pomiarów miejsca zainstalowania technikami lidarowymi.

MASZYNY I URZĄDZENIA

PRZENOŚNIK TAŚMOWY IRON FEEDER ZAKRĘŻNY

Przenośnik taśmowy **IRON FEEDER ZAKRĘŻNY** jest urządzeniem transportowym przeznaczonym do pracy o charakterze ciągłym. Służy do transportu przetworzonego urobku skalnego, jak również innych materiałów (odpady, materiały budowlane). Przenośnik **IF ZAKRĘŻNY** stosowany jest w kopalniach kruszyw, żwirowniach, placach budowy, w firmach zajmujących się recyklingiem, przetwarzaniem i utylizacją odpadów. Zadaniem przenośnika **IF ZAKRĘŻNEGO** jest gromadzenie wyprodukowanego materiału w pryzmy. Zaletą jest możliwość zgromadzenia pod przenośnikiem pryzmy o znacznie większej objętości niż w przypadku przenośników stacjonarnych **IF STANDARD**.



Cechą przenośników zakrężnych jest możliwość obrotu konstrukcji wokół osi obrotu usytuowanej w punkcie zasypowym przenośnika. Ponadto zastosowanie przenośnika zakrężnego w ciągu technologicznym umożliwia szybkie przemieszczenie przenośnika dla czynności serwisowych kruszarki lub przesiewacza współpracującego z przenośnikiem, a także zmianę kierunku podawania materiału – ukierunkowanie nadawy na alternatywny ciąg technologiczny.



Przenośniki taśmowe **IF ZAKRĘŻNE** napędzane są motoreduktorami o mocach dostosowanych do oczekiwanej przez użytkownika wydajności.

Również napędy jazdy przenośników dostosowane są do projektowanej wydajności przenośnika. Taśmy transporterowe wykonane są z taśm gumowych zbrojonych gładkich lub progowych – w zależności od kąta pracy przenośnika. Napinanie taśmy odbywa się za pomocą systemów napinających bezpośrednich - śruby napinające bęben.

Standardowo przenośniki taśmowe wyposażane są w zgarniacze i skrobaki produkcji MGTechnic.

Wielkości charakterystyczne produkcji standardowej:

Wielkość charakterystyczna	min	max
Długość	15 [m]	30 [m]
Szerokość robocza	500 [mm]	1.400 [mm]
Średnica bębnow	300 [mm]	500 [mm]
Wydajność	100 [Mg/h]	900 [Mg/h]
Układ zasypowy	krążniki elastyczne	stoły uderzeniowe

Wypożyczenie opcjonalne:

- zgarniacze (wybranego producenta),
- skrobaki (wybranego producenta),
- wagi lub inne mierniki ilości transportowanego materiału,
- czujniki zerwania taśmy, temperatury, przeciążenia, awarii,
- wykrywacze metalu,
- systemy ograniczające położenia skrajne układu jazdy.

Przenośniki **IF ZAKRĘŻNE** mogą zostać zaprojektowane i wykonane w wielkościach charakterystycznych innych niż podane w tabeli, dostosowanych do indywidualnych potrzeb użytkowników. Długości przenośników **IF ZAKRĘŻNYCH** mogą być dostosowane precyzyjnie do potrzeb użytkowników. Posiadamy możliwość wykonania precyzyjnych pomiarów miejsca zainstalowania technikami lidarowymi.

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZENOŚNIK TAŚMOWY IRON FEEDER LIGHT

Przenośnik taśmowy **IRON FEEDER LIGHT** jest urządzeniem transportowym przeznaczonym do pracy o charakterze ciągłym. Służy do transportu przetworzonego urobku skalnego, jak również innych materiałów (odpady, materiały budowlane). Stosowany jest w kopalniach kruszyw, żwirowniach, placach budowy, w firmach zajmujących się recyklingiem, przetwarzaniem i utylizacją odpadów. Przenośnik taśmowy IF LIGHT służy do transportu materiału gotowego i gromadzenia go w postaci zwałów o kształcie stożkowych pryzm.

Przenośniki taśmowe IF LIGHT napędzane są motoreduktorami o mocach dostosowanych do oczekiwanej przez użytkownika wydajności. Możliwe jest wykonanie przenośników IF LIGHT napędzanych silnikami hydraulicznymi. Taśmy transporterowe wykonane są z taśm gumowych zbrojonych gładkich lub progowych – w zależności od kąta pracy przenośnika. Napinanie taśmy odbywa się za pomocą systemów napinających bezpośrednich (śruby napinające łożyskowanie bębnowe). Standardowo przenośniki taśmowe wyposażane są w zgarniacze i skrobaki produkcji MGTechnic typu lekkiego.



Wielkości charakterystyczne produkcji standardowej:

Wielkość charakterystyczna	min	max
Długość	6 [m]	18 [m]
Szerokość robocza	500 [mm]	1.000 [mm]
Średnica bębnow	300 [mm]	
Wydajność	50 [Mg/h]	200 [Mg/h]
Układ zasypowy	krążniki stalowe gładkie	krążniki elastyczne

Wypożyczenie opcjonalne:

- zgarniacze (wybranego producenta),
- skrobaki (wybranego producenta),
- wagi lub inne mierniki wolumenu transportowanego materiału,
- czujniki zerwania taśmy, temperatury, przeciążenia, awarii,
- wykrywacze metalu.

Przenośniki w wersji **IF LIGHT** mogą zostać zaprojektowane i wykonane w wielkościach charakterystycznych innych niż podane w tabeli, dostosowanych do indywidualnych potrzeb użytkowników. Długości przenośników IF LIGHT mogą być dostosowane precyzyjnie do potrzeb użytkowników. Posiadamy możliwość wykonania precyzyjnych pomiarów miejsca zainstalowania technikami lidarowymi.

KONSTRUKCJE STALOWE KONSTRUKCJE POD KRUSZARKI

Kruszarki stanowią podstawowe wyposażenie każdego zakładu produkującego kruszywa. Część z nich to urządzenia stacjonarne montowane bezpośrednio do fundamentów betonowych lub pośrednio z wykorzystaniem stalowych łączników. Konstrukcje semimobilne, przestawne lub mobilne wymagają równie solidnej przemysłowej konstrukcji, lecz wykonane w całości z kształtowników stalowych. Wszystkie te stalowe elementy konstrukcyjne są przedmiotem projektowania i wykonania przez zespoły MGTechnic. Zespół konstrukcyjny jest w stanie zaprojektować konstrukcje wsporcze pod wszelkiego rodzaju kruszarki od szczękowych, przez stożkowe, po udarowe. Konstrukcje za każdym razem dopasowywane są do rodzaju maszyny oraz warunków terenowych. Konstrukcje wsporcze pod kruszarki wykonywane są z wykorzystaniem najnowszej wiedzy inżynierskiej przez projektantów mających na bieżąco styczność zarówno z przemysłem, jak i najnowszą wiedzą teoretyczną w tym zakresie. Wszystkie konstrukcje analizowane są pod względem wytrzymałościowym i użytkowym. Kładziony jest szczególny nacisk na rozwiązania pomagające w codziennej obsłudze, przez co są przyjazne dla utrzymania ruchu zakładów górniczych.



MGTechnic oferuje:

- wykonanie projektu konstrukcji stalowej pod kruszarkę,
- wykonanie konstrukcji,
- bezpieczny transport konstrukcji do miejsca montażu,
- montaż w miejscu wskazanym przez Klienta.

Wykończenie konstrukcji zależne jest od wymagań Klienta. Elementy konstrukcji mogą być zabezpieczone antykorozyjnie powłokami lakierniczymi lub ocynkowane. Standardowe kolory malowania to RAL 7024 (grafitowy) i RAL 2011 (pomarańczowy). Możliwe jest również lakierowanie w kolorystyce wybranej przez Klienta.

Konstrukcje projektowane są w sposób umożliwiający montaż wyposażenia pomocniczego w postaci:

- układów komunikacji – schodów, barier, podestów,
- układów pomocniczych – manipulatory z młotami do rozbijania nadgabarytów,
- zadaszeń.

W ramach czynności pomiarowych MGTechnic wykorzystuje techniki lidarowe.



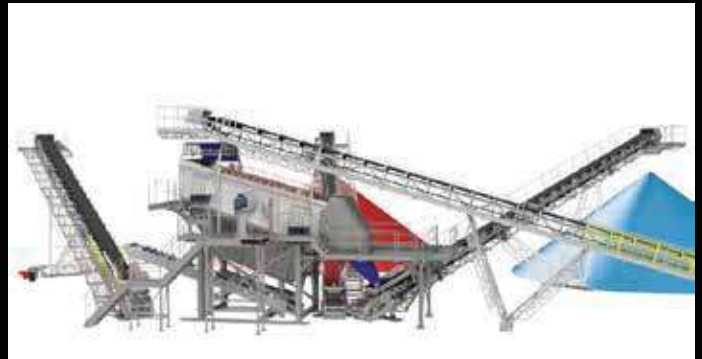
KONSTRUKCJE STALOWE

KONSTRUKCJE WSPORCZE POD PRZESIEWACZE

Przesiewacze stanowią podstawowe wyposażenie każdego zakładu dokonującego separacji kruszyw. Większość z nich to urządzenia montowane bezpośrednio na konstrukcjach stalowych. Zarówno w wersji stacjonarnej, jak i semimobilnej - przestawne lub mobilne, wymagają równie solidnej przemysłowej konstrukcji wsporczej. Wszystkie te stalowe elementy konstrukcyjne są przedmiotem projektowania i wykonania przez zespoły MGTechnic.

Zespół konstrukcyjny jest w stanie zaprojektować konstrukcje wsporcze pod wszelkiego rodzaju przesiewacze. Konstrukcje za każdym razem dopasowywane są do rodzaju maszyny oraz warunków terenowych.

Konstrukcje wsporcze pod przesiewacze wykonywane są z wykorzystaniem najnowszej wiedzy inżynierskiej przez projektantów mających na bieżąco styczność zarówno z przemysłem, jak i najnowszą wiedzą teoretyczną w tym zakresie. Wszystkie konstrukcje analizowane są pod względem wytrzymałościowym i użytkowym. Kładziony jest szczególny nacisk na rozwiązania pomagające w codziennej obsłudze, przez co konstrukcje te są przyjazne dla utrzymania ruchu zakładów górniczych.



MGTechnic oferuje:

- wykonanie projektu konstrukcji stalowej pod przesiewacz,
- wykonanie konstrukcji,
- transport konstrukcji do miejsca montażu,
- montaż w miejscu wskazanym przez Klienta.

Wykończenie konstrukcji zależne jest od wymagań Klienta. Elementy konstrukcji mogą być zabezpieczone antykorozyjnie powłokami lakierniczymi lub ocynkowane. Standardowe kolory malowania to RAL 7024 (grafitowy) i RAL 2011 (pomarańczowy). Możliwe jest również lakierowanie w kolorystyce wybranej przez Klienta.

Konstrukcje projektowane są w sposób umożliwiający montaż wyposażenia pomocniczego w postaci:

- układów komunikacji – schodów, barier, podestów,
- przyjaznych obsłudze głowic wysypowych zapewniających zarówno otwory rewizyjne, jak i umożliwiające szybką wymianę elementów układów wysypowych,
- zadaszeń.

W ramach czynności pomiarowych MGTechnic wykorzystuje techniki lidarowe.

KONSTRUKCJE STALOWE

KONSTRUKCJA POD MŁOT HYDRAULICZNY Z KOMUNIKACJĄ

Część urządzeń wykorzystywanych w zakładach przetwarzających urobek skalny wymaga solidnych konstrukcji przemysłowych. Jedną z nich jest konstrukcja pod młot hydrauliczny. Urobek trafiający do kosza zasypowego często jest dużych gabarytów, przez co niemożliwy jest jego dalszy transport lub przeróbka. Rozwiązaniem tego problemu jest zastosowanie młota hydraulicznego. Operator przy jego pomocy kruszy urobek do takich gabarytów, aby mógł być dalej transportowany i przerabiany przez urządzenia ciągu technologicznego lub udrażnia kosz zasypowy.

Konstrukcje stalowe pod młot hydrauliczny mogą być wykonywane w wersjach:

- stacjonarnych,
- semimobilnych,
- mobilnych.

Wykończenie konstrukcji zależne jest od wymagań Klienta. Elementy konstrukcji mogą być zabezpieczone antykorozyjnie i pomalowane. Standardowe kolory lakierowania to RAL 7024 (grafitowy) i RAL 2011 (pomarańczowy). Możliwe jest również lakierowanie w kolorystyce wybranej przez Klienta. Konstrukcje mogą również zostać ocynkowane.

Konstrukcje mogą zostać wyposażone w:

- schody,
- barierki,
- podesty robocze i serwisowe.

MGTechnic oferuje:

- wykonanie projektu konstrukcji stalowej,
- wykonanie konstrukcji,
- bezpieczny transport konstrukcji do miejsca montażu,
- montażu w miejscu wskazanym przez Klienta.

W ramach czynności pomiarowych MGTechnic wykorzystuje techniki lidarowe.



AKCESORIA I OSPRZĘT SKROBAKI PODTAŚMOWE DO PRZENOŚNIKÓW

Przenośniki taśmowe wyposażane są w szereg akcesoriów, które usprawniają ich pracę.

Skrobaki służą do oczyszczania strony roboczej taśmy transporterowej przenośnika taśmowego, przez co ograniczone zostaje zanieczyszczenie terenu pod przenośnikiem. Część robocza może być wykonana z poliuretanu lub z węglików spiekanych.

Właściwe przyleganie elementu zgarniającego zapewnia sprężynowy układ napinający – mechanizm samoregulacji. Skrobaki produkowane przez MGTechnic dostosowane są do każdej szerokości taśmy, a sposób ich mocowania może zostać zaprojektowany i wykonany w sposób umożliwiający montaż do każdej konstrukcji przenośnika.

Skrobaki podtaśmowe produkowane przez MGTechnic nie niszczą i nie powodują podcinania taśmy transportowej.



Zestaw skrobaka jest tak zaprojektowany i wykonany, aby umożliwić jego szybki i łatwy montaż na konstrukcji przenośnika, a także szybką i łatwą wymianę elementu roboczego. Skrobaki wyposażone są w mechanizm samoregulacji.

Rodzaje skrobaków:

- nabębnowe,
- podtaśmowe.

Element czyszczący skrobaka może być pełny lub palcowy.

AKCESORIA I OSPRZĘT ZGARNIACZE WEWNĘTRZNE DO PRZENOŚNIKÓW

Zgarniacze są akcesoriami do przenośników taśmowych, pełniącymi funkcję zabezpieczenia bębna napinającego i samej taśmy transportowej przed uszkodzeniem spowodowanym staczającym się po taśmie transportowanym materiałem. Staczający się materiał (np. pojedyncze kamienie) napotykając zgarniacz jest kierowany na zewnątrz taśmy – często poza przenośnik.



MGTechnic posiada w swojej ofercie dwa rodzaje zgarniaczy:

- zgarniacze liniowe skośne, których konstrukcja powoduje skierowanie staczającego się materiału na jedną stronę przenośnika,
- zgarniacze w kształcie litery V (tzw. sierżanty), których konstrukcja powoduje skierowanie staczającego się materiału na dwie strony przenośnika.

Część robocza zgarniaczy wykonywana jest głównie z poliuretanu. Na życzenie Klienta może być wykonana z innego oczekiwanego przez użytkownika materiału. Grubość części roboczej dostosowana jest do wielkości transportowanego przenośnikiem materiału.



Zestaw zgarniacza jest tak zaprojektowany i wykonany, aby umożliwić jego szybki i łatwy montaż na konstrukcji przenośnika, a także szybką i łatwą wymianę elementu zgarniającego. Sposób działania zabezpiecza przed niepożądanym zaklinowaniem zarówno kamienia w zgarniaczu jak i samego zgarniacza na taśmie.

Istnieje możliwość dostosowania systemu mocowania do indywidualnych potrzeb odbiorcy.

AKCESORIA I OSPRZĘT BĘBNY NAPĘDOWE I ZWROTNE

Bębny napędowe i zwrotne są kluczowymi elementami przenośników taśmowych. Bębny napędowe odpowiadają za przekazywanie momentu obrotowego z motoreduktora na taśmę, natomiast bębny zwrotne umożliwiają zmianę kierunku jej ruchu. Dodatkowo pełnią one istotną funkcję w układzie napinania taśmy (w przypadku naciągu śrubowego).

Bębny przenośników taśmowych projektowane i produkowane przez MGTechnic wyróżniają się wysoką precyzją wykonania oraz trwałością. Stosowanie tulei rozprężnych znacząco ułatwia montaż oraz późniejsze prace serwisowe.

MGTechnic dostarcza bębny:

- napędowe,
- zwrotne,
- specjalne (np. do napinaczy grawitacyjnych)

Bębny napędowe wykonywane są w wersjach:

- gładkiej,
- z okładziną gumową z nacięciami w karo lub w jodełkę,
- z okładziną poliuretanową.

Bębny zwrotne wykonywane są w wersji gładkiej.

Dodatkowo bębny mogą być profilowane w kształt baryłki, co zapobiega ściąganiu taśmy na boki i zmniejsza ryzyko jej uszkodzenia. Profil baryłkowy może być wykonany zarówno na płaszczy stalowym, jak i na warstwie gumowej.

MGTechnic produkuje bębny o średnicach od 200 do 500 mm, przeznaczone dla taśm o szerokościach 650, 800, 1000, 1200 mm.



AKCESORIA I OSPRZĘT

CZUJNIK KONTROLI BIEGU TAŚMY PRZENOŚNIKA

Czujnik kontroli biegu taśmy przenośnika taśmowego jest elementem zabezpieczającym linie technologiczne do przetwarzania kruszyw przed skutkami zatrzymania lub zerwania taśmy przenośnikowej.

Główne cechy:

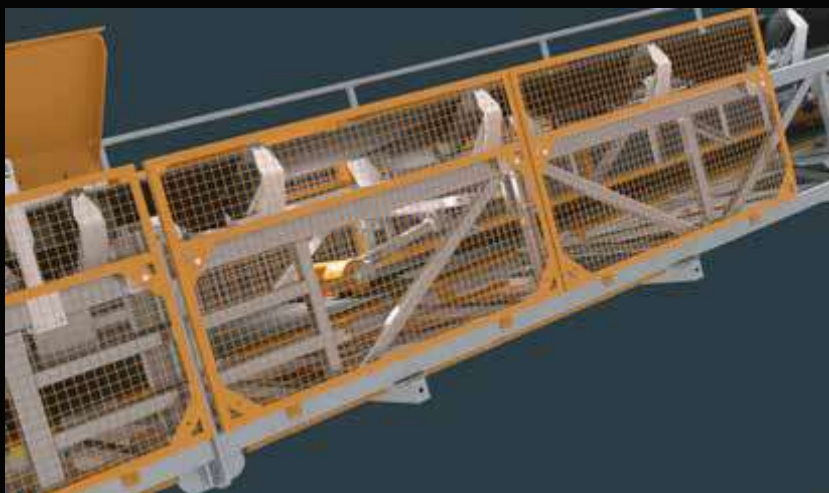
- rolka napędzana taśmą,
- czujnik indukcyjny typu PNP 24V,
- stopień ochrony czujnika IP65.

Czujnik kontroli biegu taśmy współpracuje z większością sterowników PLC czołowych producentów stosowanych w Europie.

Zasada działania opiera się na generowaniu impulsów przez czujnik indukcyjny w wyniku obrotu rolki napędzanej ruchem taśmy przenośnika. Impulsy te są przesyłane do sterownika PLC, który analizuje ich częstotliwość. W przypadku wystąpienia różnicy pomiędzy wcześniej zdefiniowanym zakresem referencyjnym, a rzeczywistą częstotliwością impulsów (odpowiadającą faktycznej prędkości taśmy), układ sterowania zintegrowany z systemem elektrycznym ciągu technologicznego uruchamia lub wyłącza elementy wykonawcze, takie jak, silniki, siłowniki, styczniki, przełączniki, zawory czy sygnalizatory.

Przykładowe elementy wykonawcze sterowane przez system kontroli biegu taśmy:

- napęd przenośnika taśmowego,
- napędy urządzeń pracujących w ciągu technologicznym, np. kruszarek, przesiewaczy,
- napędy pozostałych podajników i przenośników,
- urządzenia sygnalizacji akustycznej lub wizualnej.



Oferowany przez MGTechnic czujnik kontroli biegu taśmy charakteryzuje się bardzo niską awaryjnością, wysoką odpornością na czynniki zewnętrzne oraz łatwością montażu. Jego kluczową zaletą jest skuteczna ochrona urządzeń pracujących w ciągach technologicznych przetwarzających kruszywa przed skutkami awarii lub zatrzymania przenośnika, np. zablokowania kruszarki wskutek nadmiernego zasypania. Koszty usuwania awarii i przywracania ciągłości pracy instalacji bez automatycznego systemu wyłączeń mogą być bardzo wysokie. W praktyce zastosowanie czujnika kontroli biegu taśmy pozwala znacząco ograniczyć ryzyko takich sytuacji oraz związanych z nimi strat.

MGTechnic Sp. z o. o.
ul. Porfirowa 24
32-067 Zalas
NIP: 513-027-27-51
REGON 389369175
KRS 0000928424



BIURO

tel. +48 798 201 160
email: biuro@mgtechnic.pl

DYREKTOR OPERACYJNY

tel. +48 607 090 648
email: agnieszka.kawala@mgtechnic.pl

DZIAŁ SPRZEDAŻY

tel. +48 695 053 393
email: benedykt.kurdziel@mgtechnic.pl

DZIAŁ BADAŃ I ROZWOJU

tel. +48 885 026 260
email: jan.pawlik@mgtechnic.pl

DZIAŁ PRODUKCJI I LOGISTYKI

tel. +48 690 319 040
email: marcin.marczewski@mgtechnic.pl

DZIAŁ SERWISU SPRZĘTU CIĘŻKIEGO

tel. +48 695 058 810
email: damian.giemza@mgtechnic.pl

